

テクニカルデータシート

Robaseal[®] A

製品の特徴

- ドライ条件下での卓越した摺動性
- 低熱膨張
- 卓越した摺動性

製品の用途例

- 紙バルブ産業
- Suction roll / sealing strip and end deckles

	試験法	単位	数値
一般的物性			
密度	DIN EN ISO 1183-1	g / cm ³	1,57
吸水率	DIN EN ISO 62	%	0,05
摩擦係数 (対スチール)	internal method: 2m/s; 1MPa	-	0,125
機械的物性			
引張破壊呼び歪	DIN EN ISO 527	%	0,76
引張弾性率	DIN EN ISO 527	MPa	14.700
引張強度	DIN EN ISO 527	MPa	66
ショア硬度	DIN EN ISO 868 / 15 sec	scale D	~76
曲げ硬度		MPa	93
熱的物性			
熱伝導率	DIN 52612-1	W / (m * K)	10,4
線膨張係数	DIN 53752	10 ⁻⁶ / K	13,6
使用温度 (長期)	Average	°C	120

記載されているデータは、当社の経験と過去の技術研究に基づいた標準値です。これらの値は、設計、加工条件、および環境制御の影響を受けます。特定のアプリケーションの素材の持続可能性は、ユーザーの責任です。入力および印刷エラーはご容赦ください。

本文書は翻訳された資料であり、原本と内容が異なることがあります。ご要望により原文オリジナル文書を提出させていただきます。ロシュリングエンジニアリングプラスティックス株式会社
〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜3-19-5 新横浜第二センタービル8F Tel: 045-470-2351 Fax: 045-475-5554 infojapan@roechling-plastics.com www.roechling-industrial.com/jp/