Röchling Industrial

# テクニカルデータシート

# SustaPEEK MOD ESD 90

### 製品の特徴

- 卓越した摺動性、耐摩耗性
- 高い剛性
- 良好な寸法安定性

### 製品の用途例

- 機械工学
- マテリアルハンドリング業界
- 電気産業

| | 試験法 | 単位 | 数値 |
|---|---|---|---|
| **一般的物性** | | | |
| 密度 | DIN EN ISO 1183-1 | g / cm$^3$ | 1,46 |
| 吸水率 | DIN EN ISO 62 | % | 0,20 |
| 燃焼性 (厚み 3 mm / 6 mm) | UL 94 | | V0 / V0 |
| **機械的物性** | | | |
| 引張降伏応力 | DIN EN ISO 527 | MPa | 75 |
| 引張破壊呼び歪 | DIN EN ISO 527 | % | 4 |
| 引張弾性率 | DIN EN ISO 527 | MPa | 4900 |
| ノッチ付き衝撃耐性 | DIN EN ISO 179 | kJ / m$^2$ | 5 |
| ショア硬度 | DIN EN ISO 868 | scale D | 85 |
| **熱的物性** | | | |
| 融点 | ISO 11357-3 | °C | 343 |
| 熱伝導率 | DIN 52612-1 | W / (m * K) | 0,24 |
| 線膨張係数 | DIN 53752 | 10$^{-6}$ / K | 30 |
| 使用温度 ( 長期 ) | Average | °C | -30 … 250 |
| 使用温度 ( 短期、最大 ) | Average | °C | 310 |
| 荷重たわみ温度 | DIN EN ISO 75, Verf. A, HDT | °C | 293 |
| **電気的物性** | | | |
| 体積固有抵抗 | DIN EN 62631-3-1 | Ω * cm | 10$^6$ - 10$^9$ |
| 表面固有抵抗 | DIN EN 62631-3-2 | Ω | 10$^6$ - 10$^9$ |

使用温度(短期,最大)は、機械的負荷の無い状態で1-2時間使用可能な温度です。使用温度(長期)は、経時による樹脂の酸化で生じる機械的特性が低下する温度です。これは最低5000 時間放置し、引張強度が初期値(室温で測定)に比べ50%低下する温度です。これらの数値は高温時の機械的物性には言及していません。肉厚部品は、高温により表面のみが酸化の影響を受けます。酸化防止剤添加により、表面の酸化防止を行うことは可能です。いずれの場合も肉厚部品の内部は影響を受けません。使用下限温度は、樹脂が受けるストレスの要因や使用中の衝撃等により異なります。記載の温度は、衝撃ストレスを最小限にした状態を想定しています。電気的特性はナチュラル色、乾燥サンプルを用いて測定しています。顔料(特に黒色)や水分を含む場合には、電気特性に明確な差が出ることがあります。記載の数値は、定期的な試験で取得したデータの平均値です。試験はDIN EN15860に基づいています。これらの数値は弊社製品に関する情報提供のためのものであり、お客様が樹脂選定の際に参考にして頂く情報です。ただし、これらは特定の物性を法的に保証したり、特定の用途への使用の適正を保証したりするものではありません。中間素材の物性はサンプルの寸法と結晶化の度合い(顔料成分の核形成等)によるため、実際の物性は記載された数値と異なることがあります。この資料は翻訳された参考資料であり、原本と内容が異なることがあります。ご要望によりオリジナル文書を提出させていただきます。 ロシュリングインダストリアルジャパン株式会社 〒222-0033
神奈川県横浜市港北区新横浜3-19-5 新横浜第二センタービル8F Tel: 045-470-2351 Fax: 045-475-5554 infojapan@roechling-plastics.com www.roechling-industrial.com/jp/